

# VPS PUTTY

## DIRECTIONS FOR USE

### INTRODUCTION

Addition cured VPS materials are manufactured to perform according to their specifications for work and set time at 73°F (32°C). Higher temperatures will decrease the work times and conversely, materials that are lower than 73°F will have extended work times. The shelf life of VPS impression materials is two years, from date of manufacturing. During hot summer months, VPS impression materials can be stored in the refrigerator to prevent degradation — but should be allowed to warm to room temperature before using.

In any technique where an impression tray is required, the first step is to paint the tissue side of the preselected tray with vinyl adhesive. The optimum bond occurs when the adhesive film is as thin and even as possible. The adhesive should be allowed to dry for 5 minutes or per manufacturer's instructions.

### DIRECTIONS FOR USE

Preliminary impression material for use in a two-step (Putty-Wash) technique.

### INSTRUCTIONS FOR TWO-STEP TECHNIQUE

1. Dispense equal amounts of base and catalyst putty with the color-coded scoops provided. Be careful not to interchange scoops or jar caps.
2. Incorporate the two components by hand, kneading until uniform color is achieved. This should be accomplished in 30 seconds or less.
3. Place mixed putty into the prescheduled and adhesive-coated tray. Insert into the mouth and hold passively in position until set. A polyethylene space can be used to create space if desired.
4. When set, the impression should be removed without any rocking motion. The ADA recommends that putty impressions not be used as the final impression.
5. Space must be created for the final wash and this can be accomplished by removing all interproximal material as well as at least 1 mm of cured putty completely around all preparation and adjacent teeth. A vulcanite bur is ideal for cutting putty and creating the necessary space.
6. The primary impression that has been relieved is now ready for the defining wash that will be the final impression.

Type	Work Time*	Total Set Time*
Fast Set	1:00 minute	3:00 minutes
Regular Set	2:00 minutes	4:00 minutes

\*From start of mix

### NOTES

VPS impression material will not work properly and may never set when sulfur, eugenol or amines are present. For example, latex examination gloves — if placed in contact with the teeth or soft tissue or if used to mix putty will probably inhibit the set of the vinyl. Certain gingival retraction cords which contain sulfides can cause sulcus areas to remain unset.

All vinyl adhesives are flammable and contain toxic, volatile materials. DO NOT inhale and DO NOT have any open flames near the adhesive during application to the tray. Always close the adhesive bottle immediately after use.

VPS impression materials are completely nontoxic. However, silicone can stain clothing and when set is chemically resistant.

# MASTIC VPS

## MODE D'EMPLOI

### INTRODUCTION

Les matériaux VPS durcis par addition sont fabriqués pour fonctionner conformément à leurs spécifications en matière de temps de travail et de temps de prise à une température de 73 °F (23 °C). Des températures plus élevées réduiront le temps de travail et, inversement, les matériaux soumis à des températures inférieures à 73 °F auront un temps de travail prolongé. La durée de stockage des matériaux pour empreinte VPS est de deux ans à compter de la date de fabrication. Pendant les mois chauds d'été, les matériaux pour empreinte VPS peuvent être entreposés au réfrigérateur pour prévenir leur dégradation — mais il faut les laisser se réchauffer à la température ambiante avant leur utilisation.

Dans toute technique nécessitant un porte-empreinte, la première étape consiste à peindre le côté tissu du porte-empreinte présélectionné avec une colle vinylique. La liaison optimale se produit lorsque le film adhésif est aussi mince et uniforme que possible. Laisser sécher la colle pendant 5 minutes ou selon les instructions du fabricant.

### MODE D'EMPLOI

Matériau pour empreinte préliminaire à utiliser dans le cadre d'une technique en deux étapes (mastic-matériau de rebasage).

### INSTRUCTIONS POUR LA TECHNIQUE EN DEUX ÉTAPES

1. Préparer des quantités égales de base et de catalyseur à l'aide des cuillères chromocodées fournies. Veiller à ne pas intervertir les cuillères ou les capuchons des pots.
2. Incorporer les deux composants par pétrissage manuel jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène. Cette étape devrait prendre 30 secondes ou moins.
3. Déposer le mastic mélangé dans le porte-empreinte présélectionné et enduit de colle. Insérer le porte-empreinte dans la bouche et le maintenir en place jusqu'au durcissement du mastic. Un séparateur de polyéthylène peut être utilisé pour créer de l'espace, si besoin est.
4. Une fois durcie, l'empreinte doit être enlevée sans opérer de mouvement oscillant. L'ADA recommande de ne pas utiliser les empreintes de mastic comme empreinte finale.
5. Un espace doit être créé pour le rebasage final et, pour ce faire, il convient d'enlever tout le matériau interproximal ainsi qu'au moins 1 mm de mastic durci autour de toutes les préparations et des dents adjacentes. Une fraise en vulcanite est idéale pour couper le mastic et créer l'espace nécessaire.
6. L'empreinte primaire qui a été démolée est maintenant prête à être soumise à l'étape du rebasage final qui permettra d'obtenir l'empreinte définitive.

Type	Temps de travail*	Temps de prise total*
Prise rapide	1 minute	3 minutes
Prise standard	2 minutes	4 minutes

*\*Dès le début du mélange*

### REMARQUES

Les matériaux pour empreinte VPS n'agissent pas adéquatement et peuvent ne jamais durcir en présence de soufre, d'eugénoïl ou d'amines. Par exemple, la mise en contact d'un gant d'examen en latex avec les dents ou les tissus mous ou l'utilisation de ce dernier pour mélanger le mastic rendra probablement impossible la prise du vinyle. Certains fils rétracteurs du tissu gingival qui contiennent des sulfures peuvent prévenir le durcissement du sulcus.

Toutes les colles vinyliques sont inflammables et renferment des matières toxiques et volatiles. NE PAS inhaler et NE PAS avoir de flammes nues près de la colle lors de l'application du produit sur le porte-empreinte. Fermer toujours le flacon de colle immédiatement après son utilisation.

Les matériaux pour empreinte VPS ne sont pas toxiques. Toutefois, la silicone peut tacher les vêtements et, une fois durcie, est chimiquement résistante.